



SZAE – Wir über uns

Salzgitter Automotive Engineering (SZAE) wurde 1986 gegründet und ist seit 2001 eine Tochtergesellschaft des Stahl- und Technologiekonzerns Salzgitter AG.

Wir beschäftigen 230 Mitarbeiter an zwei Produktionsstandorten in Georgsmarienhütte und in Osnabrück. SZAE ist Spezialist für Blechumformung im Bereich des Karosseriebaus. Unser Leistungsspektrum erstreckt sich von der Herstellung produktionsreifer Serienwerkzeuge bis hin zu Bauteilen und Komponenten für Klein- und Mittelserien. Darüber hinaus entwickeln und fertigen wir Werkzeuge, Bauteile und Komponenten für den Konzept- und Prototypenbau.

Zu unseren Kunden gehören die größten europäischen Automobilhersteller und deren Zulieferer. Wir bieten ihnen langjähriges Know-How, moderne Fertigungstechnologie und hohe Flexibilität innerhalb der Prozesskette.

Wir bringen Ideen in Form!

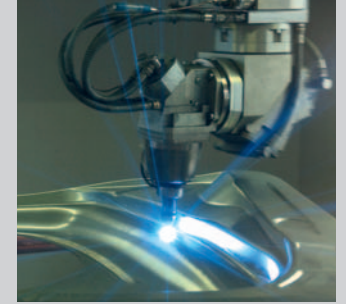
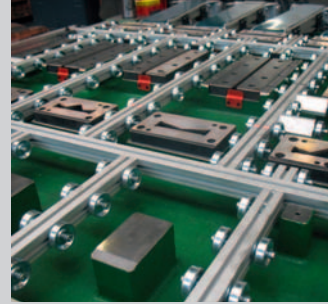
Salzgitter Automotive
Engineering GmbH & Co. KG
Industriestraße 28
49082 Osnabrück
Germany
Tel.: 0541 59905-0
Fax: 0541 59905-129
info@szae.de

Postanschrift:
Postfach 3746
49027 Osnabrück
Germany

www.szae.de



**Kleinserie
Serienwerkzeuge
Prototypen**



Kleinserie

Das Geschäftsfeld Kleinserie umfasst Serienbauteile und -schweißgruppen im Bereich der Karosserie für kleine und mittelgroße Serien sowie Ersatzteile und damit Stückzahlen von 100 bis 20.000 pro Jahr.

Modernste Fügeverfahren vom Kleben über das Rollfalzen bis zum CMT-Schweißen für Stahl und Aluminium kommen dabei zum Einsatz.

Das Bauteilspektrum umfasst einfachste Strukturteile bis hin zu anspruchsvollen Außenhautbauteilen, wie z. B. Türen, Klappen oder Kotflügel.

Die besonderen Anforderungen des Kunden hinsichtlich Qualität und Liefertreue in der Serie gewährleisten wir durch das Einhalten eindeutig beschriebener Prozesse, die regelmäßig von Prüforganisationen bzw. Kunden auditiert werden. Diesbezüglich verweisen wir auf unsere Zertifizierung nach TS 16949.

Serienwerkzeuge

Ein wesentlicher Bestandteil unseres Lieferspektrums sind Platinschneidwerkzeuge für Struktur- und Außenhautbauteile aus Stahl und Aluminium in der Serie, auch für Serienblechteile aus Tailored Blanks.

Neben Schneidwerkzeugen ist SZAE Anbieter von Transferwerkzeugen für Struktur- und Außenhautteile aus Stahl und Aluminium inkl. ggf. geforderter Mechanisierungen, Prüflöcher und Messaufnahmen sowie Einarbeitung beim Kunden im In- und Ausland. Für die Serienwerkzeuganfertigung bedienen wir uns modernster Simulationssoftware zur Untersuchung der umformtechnischen Machbarkeit, zur Berechnung und Kompensation der Bauteilrückfederung sowie zur Überprüfung der geplanten Arbeitsfolgen.

Die Planung, Konstruktion und Herstellung von Werkzeugen für warmumgeformte Serienbauteile im direkten Verfahren, runden unser Lieferspektrum im Bereich Serienwerkzeuge ab.

Prototypen

Der Bereich Prototypen beinhaltet Prototypenteile und komplexe Prototypenschweißbaugruppen sowohl für Struktur- als auch für Außenhautbauteile aus Stahl oder Aluminium, inkl. der dafür benötigten Werkzeuge und Vorrichtungen.

Wir fertigen für Konzept- und Versuchsfahrzeuge unserer Kunden manuell geformte Einzelteile in Losgrößen 1 bis 5; gegebenenfalls mit einfachsten Ziehwerkzeugen, um geforderte Oberflächenqualitäten zu gewährleisten. Das Bauteilspektrum reicht vom Haltewinkel über Hauben und Türen bis zum Außenhaut-Seitenteil aus Stahl und Aluminium. Ebenso sind wir Lieferant von komplexen Schweißgruppen und Zusammenbauten für Konzeptfahrzeuge.

Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden warmumgeformte Prototypenbauteile im direkten Verfahren an.

Um den besonderen Fokus unseres Kunden – Seriennähe – zu erfüllen, fertigen wir auch Erprobungswerkzeuge, in denen die spätere Serienmethode im Um- und Nachformprozess zusammen mit unserem Kunden untersucht und analysiert wird. Unsere Absicherungswerkzeuge gewährleisten eine ggf. erforderliche Teileversorgung im Vorserienprozess des Kunden.